

Diplôme d'études collégiales (DEC)

Techniques de génie mécanique (243.A0)

Démarche

La reconnaissance des acquis et des compétences (RAC) en formation professionnelle et technique est une démarche qui permet de faire évaluer et reconnaître officiellement les compétences acquises grâce à des expériences de vie et de travail en fonction d'un programme d'études offert par l'établissement. À la fin du parcours, un bulletin d'études collégiales, un diplôme (DEC) ou une attestation d'études collégiales (AEC) sera délivré en respect des standards officiels du ministère de l'Éducation et de l'Enseignement supérieur (MEES) du Québec.

Il est à noter que la sanction du DEC (Diplôme d'études collégiales) exige la réussite des compétences liées à la formation générale (français, anglais langue seconde, philosophie, éducation physique, deux cours complémentaires) ainsi que la réussite de l'Épreuve uniforme de français.

Description du programme *Techniques de génie mécanique (243.A0)*

Ce programme vise à former des techniciennes et des techniciens aptes à effectuer la conception de divers composants mécaniques, à planifier leur fabrication et à veiller au contrôle de leur qualité. Les domaines de la conception et de la fabrication mécanique sont ouverts aux dessinatrices-conceptrices ou dessinateurs-concepteurs de même qu'aux techniciennes ou techniciens en fabrication mécanique.

Liste des compétences à évaluer – Le tronc commun

Numéro	Nom de la compétence
012D	Analyser la fonction de travail
012E	Résoudre des problèmes appliqués à la mécanique industrielle (mathématique)
012F	Interpréter des dessins techniques
012G	Produire des croquis
012H	Interpréter de l'information technique concernant les matériaux et les procédés de fabrication
012J	Analyser les forces internes et externes exercées sur un objet mécanique (physique)
012K	Planifier l'application de traitements thermiques
012L	Effectuer la conception technique des liaisons d'un objet
012M	Exploiter un poste de travail informatisé
012N	Produire les dessins de détail de pièces mécaniques
012P	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures
012Q	Conduire un tour conventionnel
012R	Conduire une fraiseuse conventionnelle
012S	Déterminer des tolérances dimensionnelles
012T	Déterminer les tolérances géométriques requises pour un assemblage
012U	Produire des dessins d'ensemble
012V	Conduire une machine-outil à commande numérique

Liste des compétences à évaluer – Le tronc commun

Numéro	Nom de la compétence
012W	Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage à commande numérique
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
012Y	Établir la séquence des opérations relatives à des procédés de fabrication
012Z	Contrôler la qualité des produits
0130	Modifier le concept des composants d'un équipement industriel
0131	Effectuer la conception technique de l'outillage nécessaire au projet de fabrication

Liste des compétences à évaluer - Voie de spécialisation : La conception mécanique

Numéro	Nom de la compétence
013G	Effectuer la conception technique d'un système industriel
013D	Modéliser en trois dimensions
013E	Élaborer des circuits hydrauliques de machines industrielles*
013B	Produire des dessins de développement*
013F	Effectuer la conception technique d'un système de canalisations industrielles
013L	Coordonner un projet de conception
013J	Élaborer des circuits automatisés de base*
013H	Effectuer la conception technique de bâtis de machines
013C	Exploiter les fonctions spécialisées d'un logiciel de dessin assisté par ordinateur*
0133	Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique*

Liste des compétences à évaluer - Voie de spécialisation : La fabrication mécanique

Numéro	Nom de la compétence
0135	0135 Effectuer de la programmation automatique
0137	0137 Planifier l'entretien d'un parc de machines
013E	013E Élaborer des circuits hydrauliques et pneumatiques de machines industrielles*
0136	0136 Produire l'outillage nécessaire à la réalisation d'un projet de fabrication
0138	0138 Entretien des machines de fabrication
013J	013J Élaborer des circuits automatisés de base*
0139	0139 Organiser le travail pour une production de moyenne série
013C	013C Exploiter les fonctions spécialisées d'un logiciel de dessin assisté par ordinateur*
0133	0133 Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique*

* Ces compétences sont communes aux deux voies de spécialisation.

Pour information :

418 547-3672

rac@cegepjonquiere.ca